

コンパクトで特性的にも満足のゆく



サブミニチュア管 6111単管ライン・アンプの製作

長島 勝

2004年4月号のQUAD・twentyfourの紹介記事見ていて、QUAD好きな私としては6111 WAを使ったライン・アンプを作りたいくなり、製作しましたのでご紹介します。

6111というサブミニ管

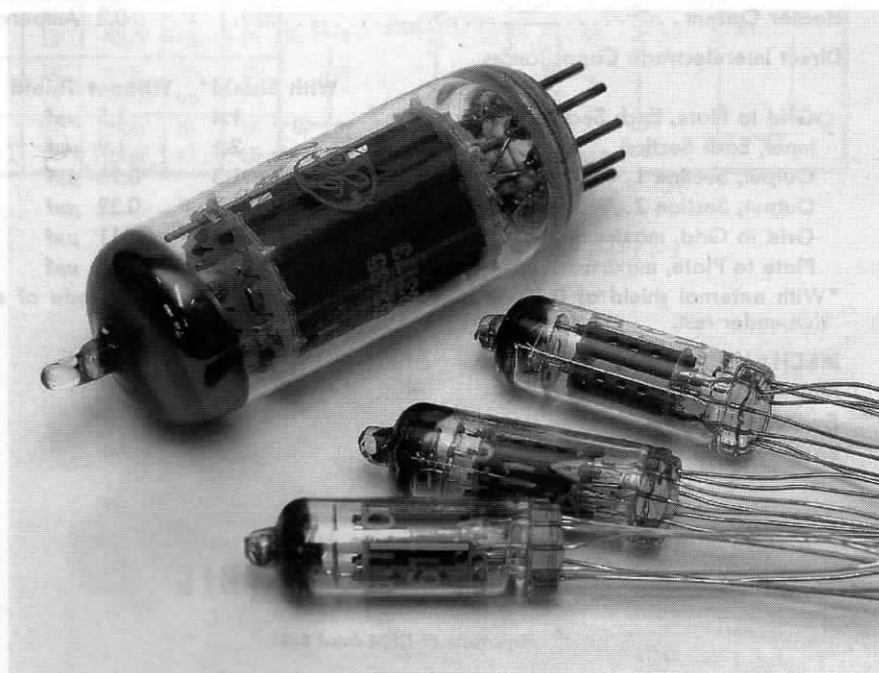
そのまま作ろうと思いましたが、まず正確な定数がわかりませんし、製作記事としてプリント基板を使うことや1本の6111 WAで左右のチャンネルに振り分けるのは躊躇しました。また12 AU 7よりも出力インピーダンスが低いとはいえ、カソード接地のままというのもしっくりこなかったので、カソード・フォロアを追加しプリント基板に変わってラグ板を使い製作しました。ですから回路的構造的にはまったく別物で、6111 WAを使った薄型プリアンプといった方が良いでしょう。

6111 WAはサブミニチュア管で

普通のMT管より細く10 mmほどの太さですが、諸定数は6.3 V, 0.3 A, $\mu=20$, $gm=5\text{ mS}$, $r_p=4\text{ k}\Omega$ ですが、大雑把に言えば1ユニットが12 AU 7のパラのような3定数になっています。

双3極のサブミニチュア管の仲間には、6112や6021があり6112は $\mu=70$ で5751パラ相当、6021は $\mu=35$ で5670をサブミニチュアにした物といえるでしょう。

今回は放熱と球の固定のため、球



●MT 9 P管とサブミニ 6111の大きさを比べる

MAXIMUM RATINGS

ABSOLUTE MAXIMUM VALUES, EACH SECTION

Plate Voltage	165 Volts
Negative DC Grid Voltage	55 Volts
Plate Dissipation	0.95 Watts
DC Plate Current	22 Milliampere
DC Grid Current	5.5 Milliampere
Heater-Cathode Voltage	
Heater Positive with Respect to Cathode	200 Volts
Heater Negative with Respect to Cathode	200 Volts
Grid Circuit Resistance	1.1 Megohms
Bulb Temperature at Hottest Point	220 C

CHARACTERISTICS AND TYPICAL OPERATION

CLASS A₁ AMPLIFIER, EACH SECTION

Plate Voltage	100 Volts
Cathode-Bias Resistor	220 Ohms
Amplification Factor	20
Plate Resistance, approximate	4000 Ohms
Transconductance	5000 Micromhos
Plate Current	8.5 Milliampere
Grid Voltage, approximate	
I _b = 10 Microampere	-9.0 Volts

CLASS A RESISTANCE-COUPLED AMPLIFIER

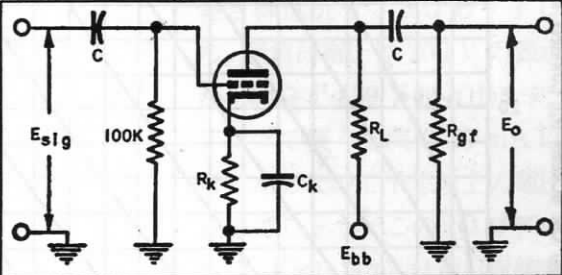
EACH SECTION

LOW IMPEDANCE DRIVE (APPROXIMATELY 200 OHMS)										
R _L	R _{gf}	E _{bb} = 90 Volts			E _{bb} = 150 Volts			E _{bb} = 225 Volts		
		R _k	E _o	Gain	R _k	E _o	Gain	R _k	E _o	Gain
0.10	0.10	2400	8.4	13	2100	16	14	1900	25	15
0.10	0.24	3100	12	14	2800	22	15	2600	34	16
0.24	0.24	6200	10	14	5600	19	15	5200	30	16
0.24	0.51	7800	13	14	7200	25	15	7000	38	15
0.51	0.51	14000	11	13	13000	21	14	12000	32	15
0.51	1.0	19000	14	13	17000	26	14	16000	40	15

HIGH IMPEDANCE DRIVE (APPROXIMATELY 100K OHMS)										
R _L	R _{gf}	E _{bb} = 90 Volts			E _{bb} = 150 Volts			E _{bb} = 225 Volts		
		R _k	E _o	Gain	R _k	E _o	Gain	R _k	E _o	Gain
0.10	0.10	3200	11	13	2500	21	14	2100	32	15
0.10	0.24	4200	15	14	3400	28	15	3000	43	15
0.24	0.24	8400	13	13	6800	24	14	6000	36	15
0.24	0.51	10000	16	13	8700	29	15	7800	45	15
0.51	0.51	17000	13	13	15000	25	14	13000	38	15
0.51	1.0	21000	17	13	19000	30	14	17000	47	15

Notes:

1. E_o is maximum RMS voltage output for approximately five percent total harmonic distortion.
2. Gain is measured for an output voltage of two volts RMS.
3. R_k is in ohms; R_L and R_{gf} are in megohms.
4. Coupling capacitors (C) should be selected to give desired frequency response. R_k should be adequately by-passed.



●GE 6111 の規格(2)

▼サブミニを銅パイプのヒートシンクの中に封入する

デンサに、ゴム系接着剤を塗り先に接着して一体化しておきます。

球に密着するようにケースを作れば良いのですが、自作では難しいのでアルミホイルを巻きシリコングリスをつけて挿入してこれで良いことにします。薄型のケースなので出来る限りケースに熱を導きケース全体で放熱するように考えました。放熱さえ良ければミルスベックなの



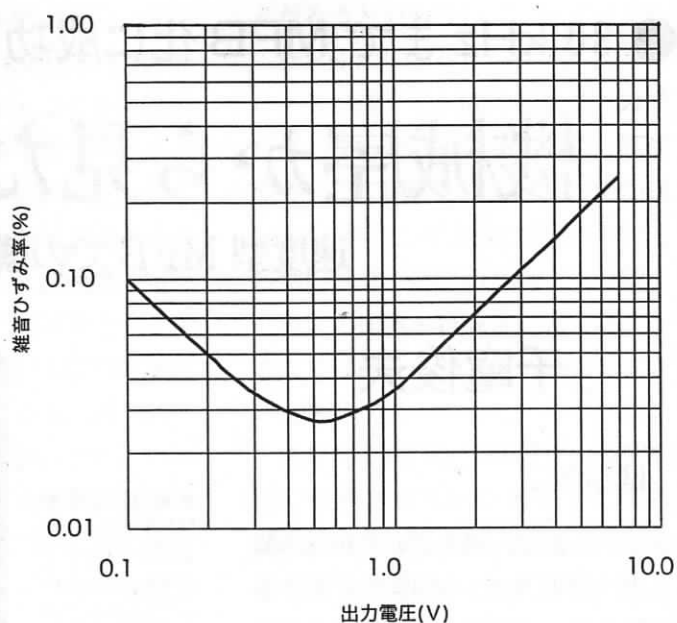
成分は、50 Hz のハムノイズでしたのでヒータを安定化すればもう少しノイズが減って特性が良くなったでしょう。

音質について

音質ですが、以前に 6021 で製作したライン・アンプと聞き比べて見ましたが、今回製作した 6111 の方が音の粒立ちや輪郭がはっきりしています。SN 比も格段に向上しました。これは銅パイプに真空管を入れたためのシールド効果と防振した効果でしょうか、音の重心も低くなっています。最初は硬い感じでしたが聞き込んでいくうちに柔らかいところは柔らかくメリハリが出てきました。

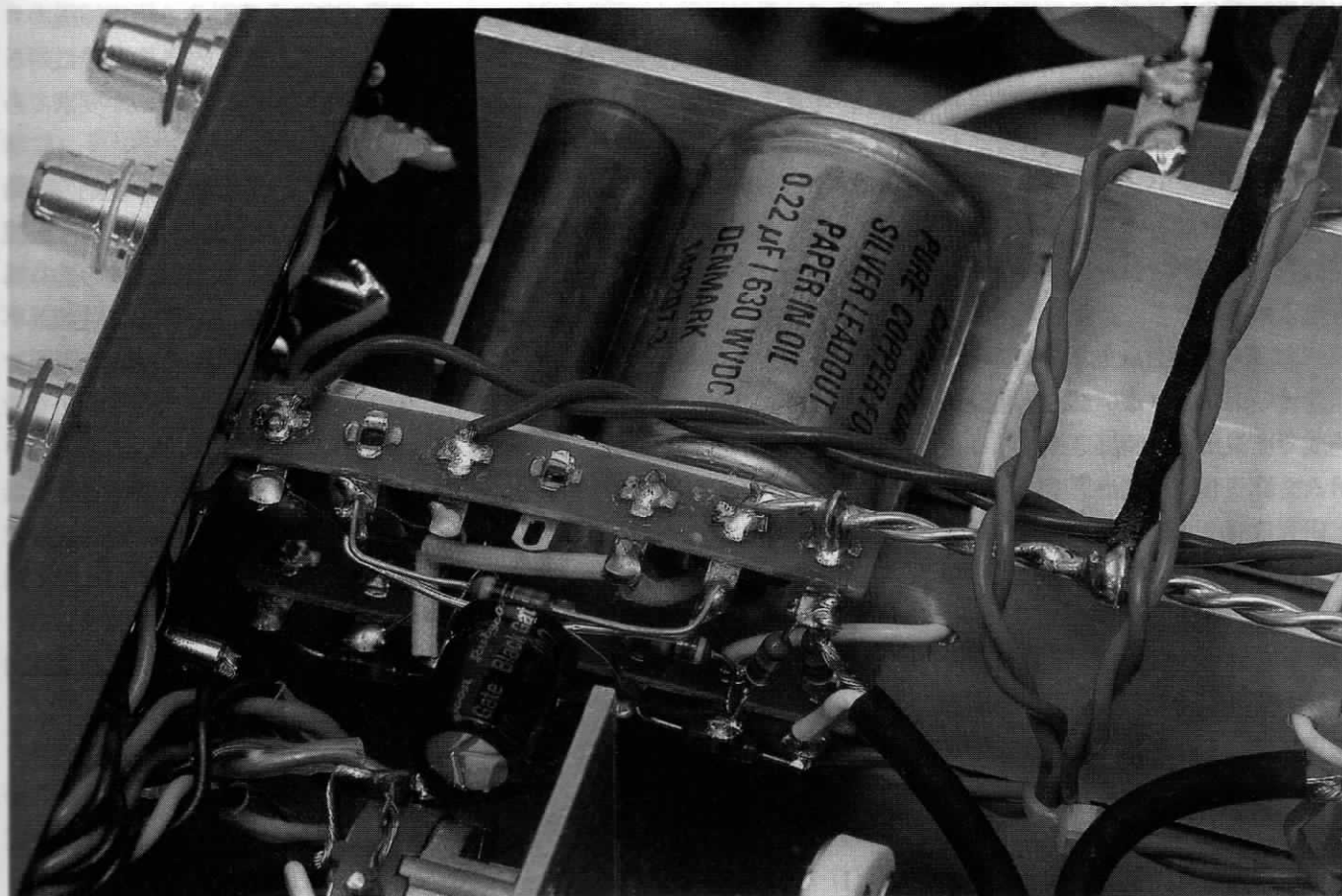
最後に今回は部品配置を左右間違えてしまいました。いつもはケースの上側に部品がきていますが、今回

●6111 アンプの最終ひずみ率特性



は下側なのにないつもと同じように加工図を書いてしまい、穴あけ加工が終わってからのはたと気がつきました。開けてしまった穴は埋まりませんのでそのまま左右逆で製作しまし

た。測定機器：パナソニック VP-7720 A(オーディオアナライザ)、ケンウッド CS-5135 (オシロスコープ)、他を用いました。



● 0.22 μ の左側が銅パイプに入った 6111

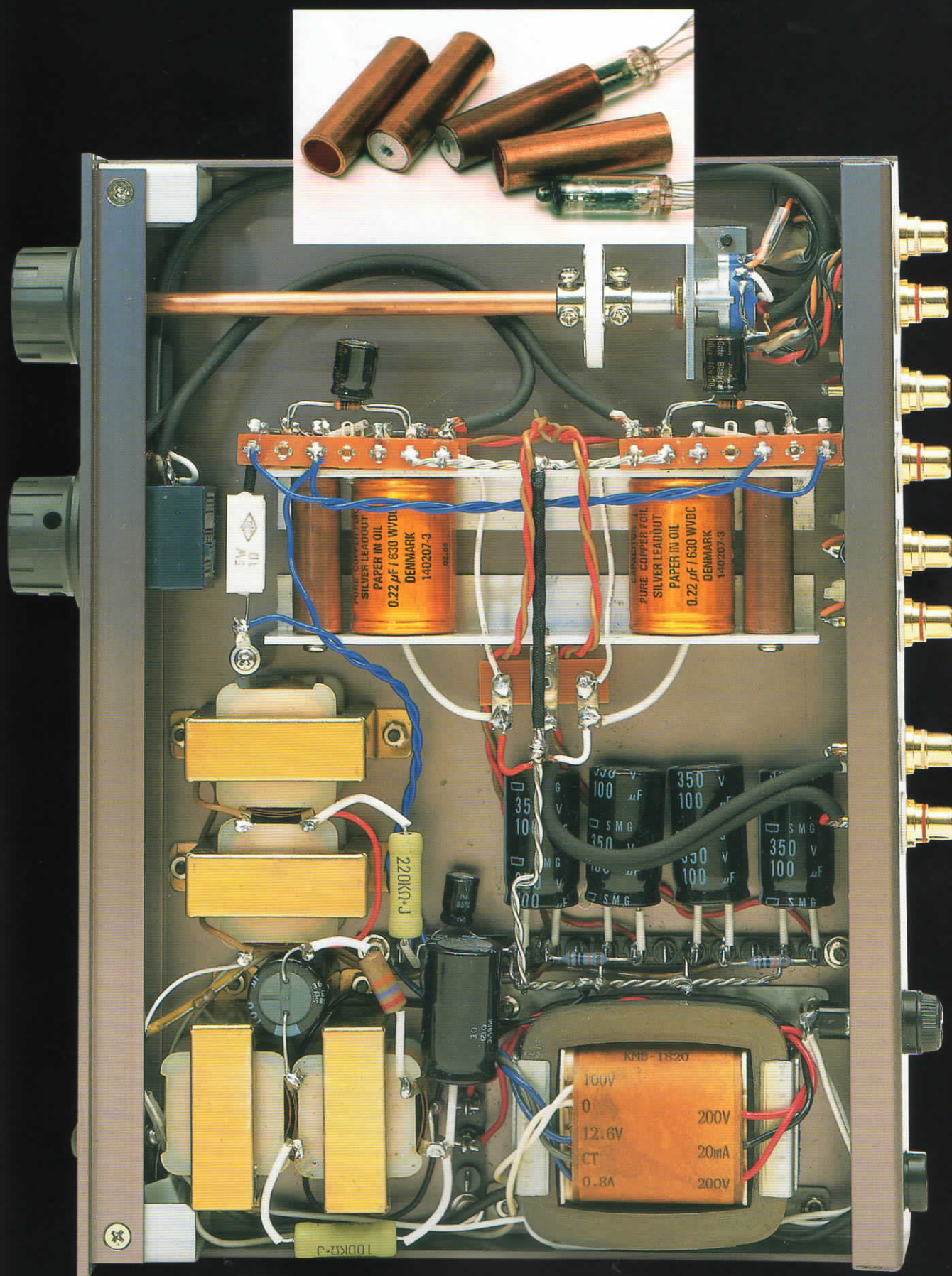
サブミニチュア管に銅パイプをヒートシンクとしてかぶせた

6111単管ライン・アンプの製作

製作★長島 勝

●本文製作記事参照

ONLY ONE PRODUCTS



●コンデンサの脇に銅色をしているのが6111が入ったヒートシンク。入力は3回路。